

Centrufficio Loreto spa

Serie **BRERA – BRERA GLASS**

Informazioni d'uso

Descrizione:

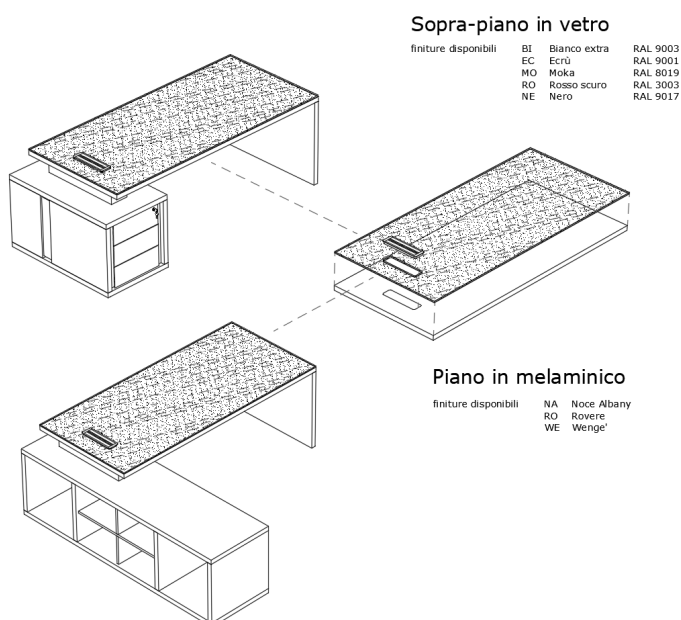
Linee sobrie, design essenziale, tonalità calde del legno, moderna funzionalità e comfort, conferiscono al Executive Office di Centrufficio Loreto spa le caratteristiche ideali per il manager che richiede sobrietà - ma non austerità - dal proprio ambiente di lavoro, un design contemporaneo ma al contempo rispettoso della tradizione.



Una soluzione semplice ma di effetto - la sovrapposizione di una lastra di vetro temperato extrachiaro retro laccato spessore 6 mm al piano in melaminico standard - permette di ottenere una versione più preziosa, ma dal costo comunque contenuto, dell'Executive Office Brera con i piani in conglomerato ligneo nobilitato melaminico.

Rispettando le linee sobrie ed il design essenziale che caratterizzano il prodotto, questa soluzione progettuale permette, di coniugare alle tonalità calde delle tinte legno gli effetti caratteristici dei piani in vetro.

Dal questo connubio di materiali nasce quindi la versione "**Brera Glass**".



Destinazione d'uso:

Le **Scrivanie** e gli arredi della serie Brera sono manufatti ad uso ufficio.

I **Tavoli da lettura** della serie Brera sono manufatti il cui uso è previsto in sale riunioni, sale da lettura, banche, sale pubbliche e sale d'attesa, alberghi e ristoranti, bar e caffetterie.

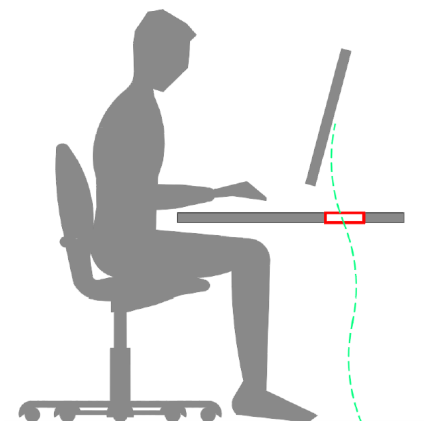
Descrizione parti componenti:

Piani scrivania e tavoli riunione

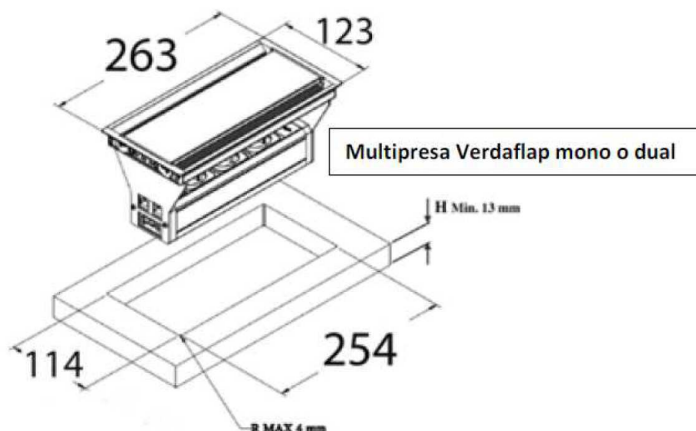
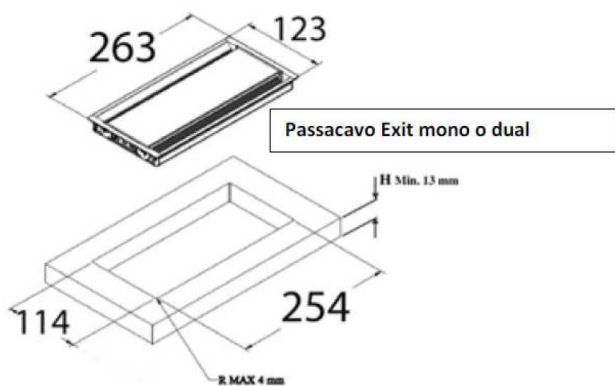
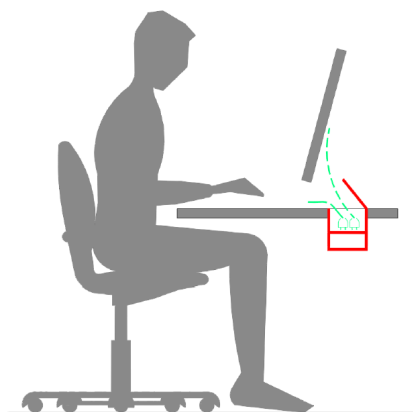
Sono realizzati in conglomerato ligneo nobilitato melaminico classe E1 con finitura superficiale effetto legno a poro aperto spessore 38 mm con bordo Abs 20/10 in tinta con la superficie

I piani sono forati per poter permettere il cablaggio e l'elettificazione della scrivania e possono ospitare indifferentemente – a richiesta del cliente - i Top Access mod. Exit oppure le mutiprese mod. Versaflap.

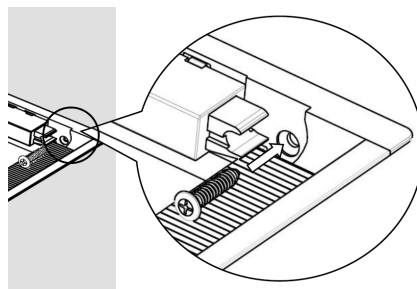
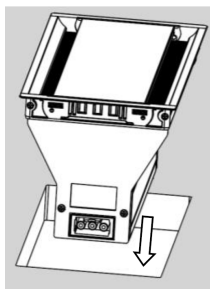
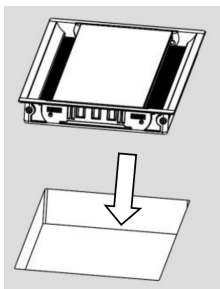
Top access



Electrification



Top access e multipresa di inseriscono semplicemente a pressione sul piano e, all'occorrenza vengono fissati con una vite autofilettante di sicurezza.



Sopra piani in vetro

sono realizzati in vetro temperato extrachiaro retrolaccato spessore 6 mm con bordi molati a filo lucido e spigoli smussati; dove occorre sono opportunamente forati per permettere l'alloggiamento di top access o multipresa.

Sono resi solidali al sottostante piano in melaminico mediante l'impiego di adesivo poliuretanico anticorrosivo specifico che offre elevata resistenza meccanica e all'invecchiamento ed è in grado di compensare le eventuali dilatazioni termiche evitando così rotture del vetro.

Fianchi a pannello per scrivanie e tavoli riunione

Sono realizzati in conglomerato ligneo nobilitato melaminico classe E1 con finitura superficiale effetto legno a poro aperto spessore 38 mm con bordo Abs 20/10 in tinta con la superficie

Vengono assemblati al piano scrivania mediante opportuni sistemi di fissaggio e da staffe di irrigidimento metalliche.

Sono dotati di piedini regolabili che permettono una micro-regolazione in altezza (H +/- 10 mm) per consentire il livellamento della scrivania

Traverse strutturali per scrivanie e tavoli riunione

per le scrivanie dotate di due fianchi a pannello e per i tavoli riunione è previsto l'impiego di traverse strutturali realizzate in conglomerato ligneo nobilitato melaminico classe E1. Le traverse sono prodotte nella medesima finitura e spessore dei piani e dei fianchi e sono bordate con bordo abs 20/10 in tinta. Questi elementi fungono da catena strutturale tra i fianchi e da sostegno/supportando il piano di lavoro.

Travi metalliche per scrivanie con cassettera e allungo portanti

per le scrivanie dotate di un elemento portante su un lato e di un fianco a pannello sul lato opposto è previsto l'impiego di una coppia di travi in metallo che si rendono solidali al distanziatore metallico, posto sopra il volume portante da un lato, ed al fianco a pannello sul lato opposto, mediante opportune staffe di fissaggio.

Le travi metalliche hanno una sezione a "C" che conferisce loro la dovuta resistenza a flessione. Sono realizzate in lamiera decapata P11 spessore 2 mm, il taglio e le lavorazioni vengono effettuate mediante punzonatura e successiva pressopiegatura. La coppia di travi fisse viene resa solidale alle relative staffe di sostegno mediante l'impiego di viti TSPEI M6X16.

Modesty panel metallici

per le scrivanie con un allungo laterale o una cassettera portante sono previsti modesty panel opzionali realizzati in lamiera 12/10 opportunamente sagomata verniciata in colore bianco RAL 9003, resi solidali al piano di lavoro mediante distanziali cilindrici e piastre di fissaggio realizzati pure in metallo verniciato colore bianco.

Mobile di servizio e cassetteria portante

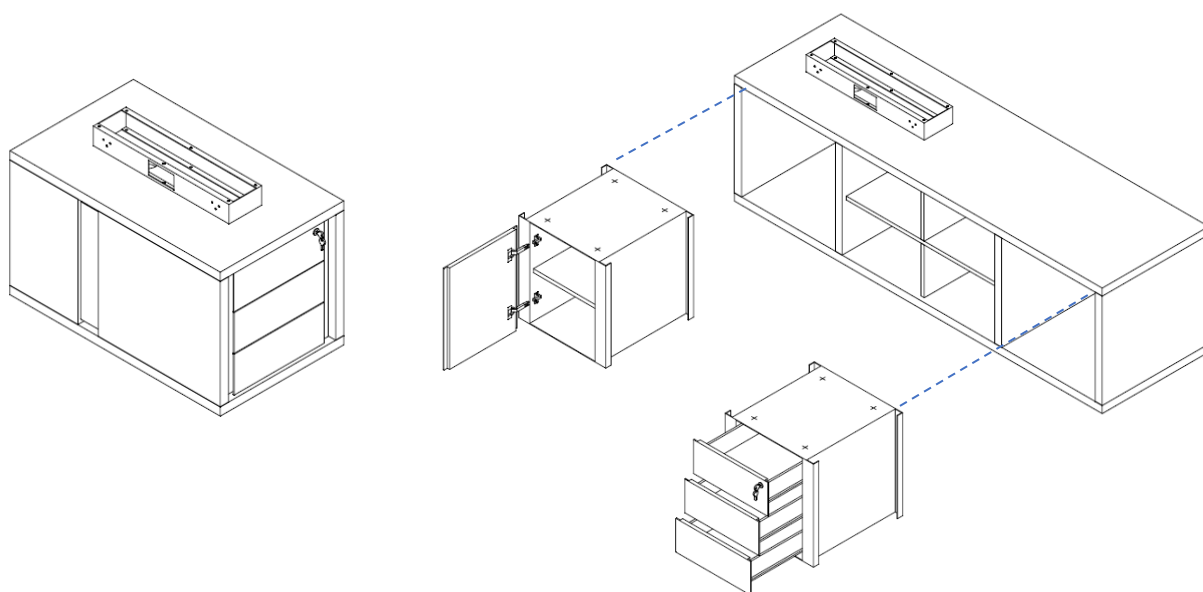
le parti strutturali sono realizzate in conglomerato ligneo nobilitato melaminico classe E1 con finitura superficiale effetto legno a poro aperto spessore 38 mm con bordo Abs 20/10 in tinta con la superficie, mentre i ripiani sono realizzati in conglomerato ligneo spessore 18 mm in tinta oppure di colore bianco finitura antigraffio a seconda dei casi.

Mobile di servizio e cassetteria portante sono stati progettati in modo che possano permettere il cablaggio e l'elettrificazione della scrivania e sono corredati da un volume metallico di colore bianco che ha il triplice scopo di rendere solidale l'elemento portante al piano di lavoro, rendere possibile l'attacco delle travi metalliche e consentire cablaggio ed elettrificazione della postazione di lavoro. Questo elemento strutturale/tecnico in metallo è posto in concomitanza col sovrastante foro sul piano atto ad ospitare il top access Exsit oppure la multipresa versafalp.

Completano la cassetteria portante un monoblocco in metallo a tre cassetti e due carter laterali rimovibili posti a chiusura del vano verticale di cablaggio. Monoblocco a tre cassetti e carter vano cablaggio sono verniciati in colore bianco Ral 9003 effetto opaco.

L'elemento a tre cassetti metallici è corredato da sistema di chiusura centralizzato, da guide metalliche su cuscinetti a sfera e da un sistema di sicurezza che permette l'apertura di un singolo cassetto per volta.

Il mobile di servizio portante è progettato per poter ospitare – quali elementi opzionali - indifferentemente su un fronte o su quello opposto, il monoblocco metallico a tre cassetti ed il monoblocco metallico con anta e ripiano interno.



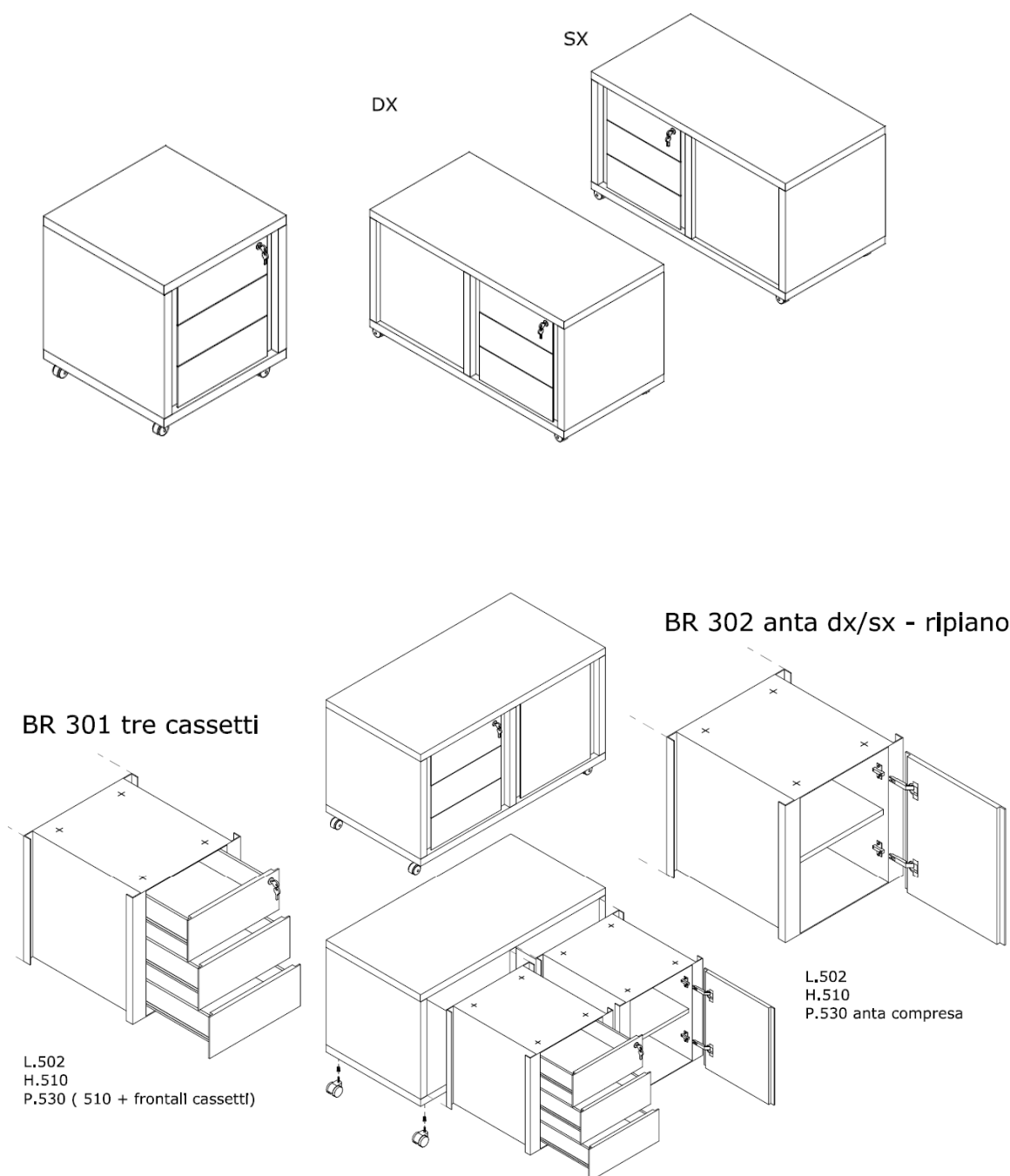
Elementi opzionali posizionabili sia sul lato dx che su quello sx

Mobile di servizio e cassetiera su ruote

le parti strutturali sono realizzate in conglomerato ligneo nobilitato melaminico classe E1 con finitura superficiale effetto legno a poro aperto spessore 38 mm con bordo Abs 20/10 in tinta con la superficie.

Anche questi elementi sono corredati dal monoblocco a tre cassetti in metallo verniciato colore bianco RAL 9003 effetto opaco. Il mobile di servizio anche dall'omologo monoblocco metallico con anta e ripiano.

Entrambi questi elementi sono dotati di ruote piroettanti in nylon



Contenitori, top e fianchi di finitura:

per la serie Brera è previsto l'utilizzo dei Contenitori Universali con profondità 426 mm di produzione Centrufficio realizzati in conglomerato melaminico antigraffio colore bianco.

Questi contenitori avranno però schiene in melaminico effetto legno spessore 10 mm nella medesima finitura dei piani di lavoro.

Le ante legno sono realizzate in melaminico effetto legno spessore 18 mm e sono bordate con bordo Abs 20/10 in tinta.

A completamento delle composizioni archivio sono previsti fianchi e top di finitura effetto legno prodotti con pannelli aventi spessore 38 mm.

Anche per la serie Brera è previsto l'utilizzo di tutte le ante in vetro con telaio alluminio che già si impiegano sulle altre serie di arredi di produzione Centrufficio.

serie **BRERA** : **ABACO CONTENITORI** e **LIBRERIE**

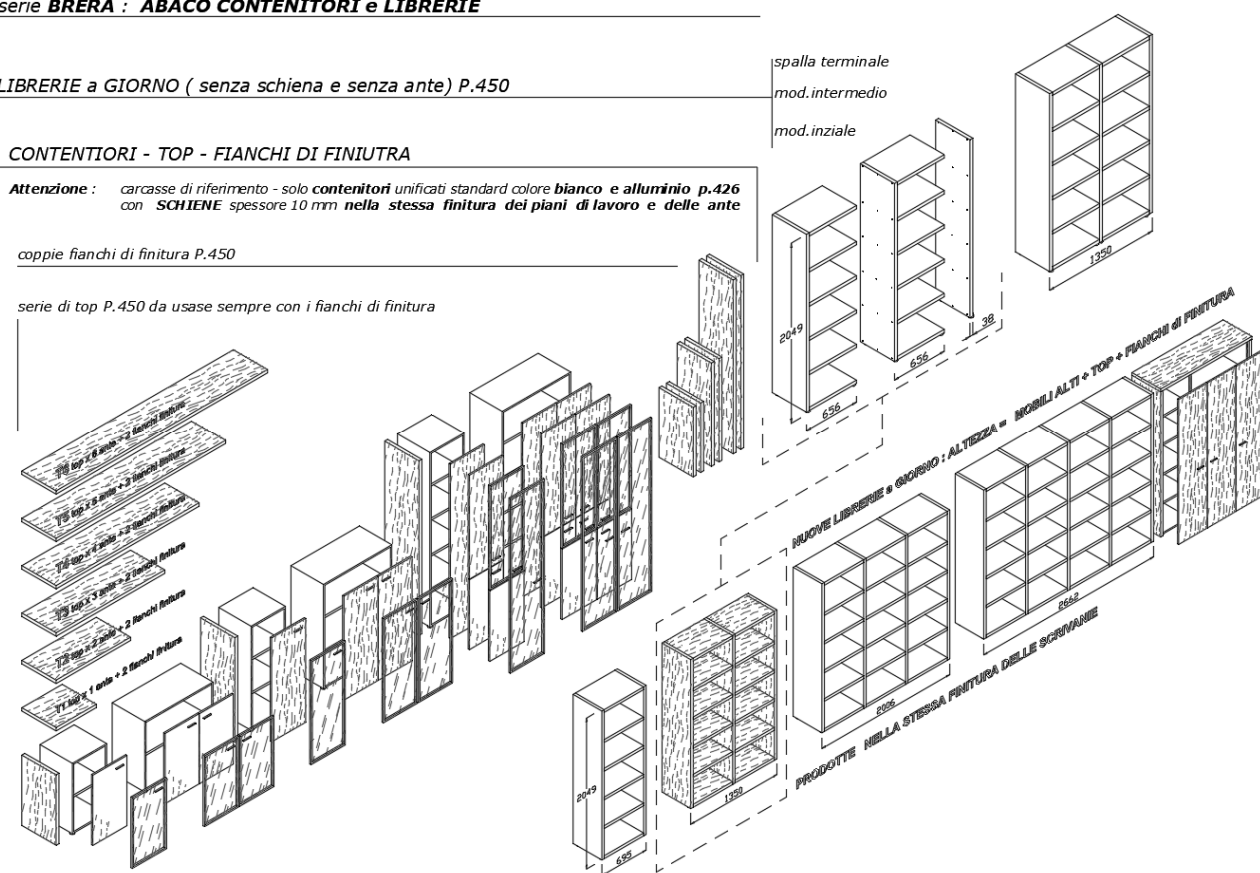
LIBRERIE a GIORNO (senza schiena e senza ante) P.450

CONTENTORI - TOP - FIANCHI DI FINITURA

Attenzione : carcasse di riferimento - solo **contenitori** unificati standard colore **bianco** e **alluminio** **p.426** con **SCHIENE** spessore 10 mm **nella stessa finitura dei piani di lavoro e delle ante**

coppie fianchi di finitura P.450

serie di top P.450 da usare sempre con i fianchi di finitura

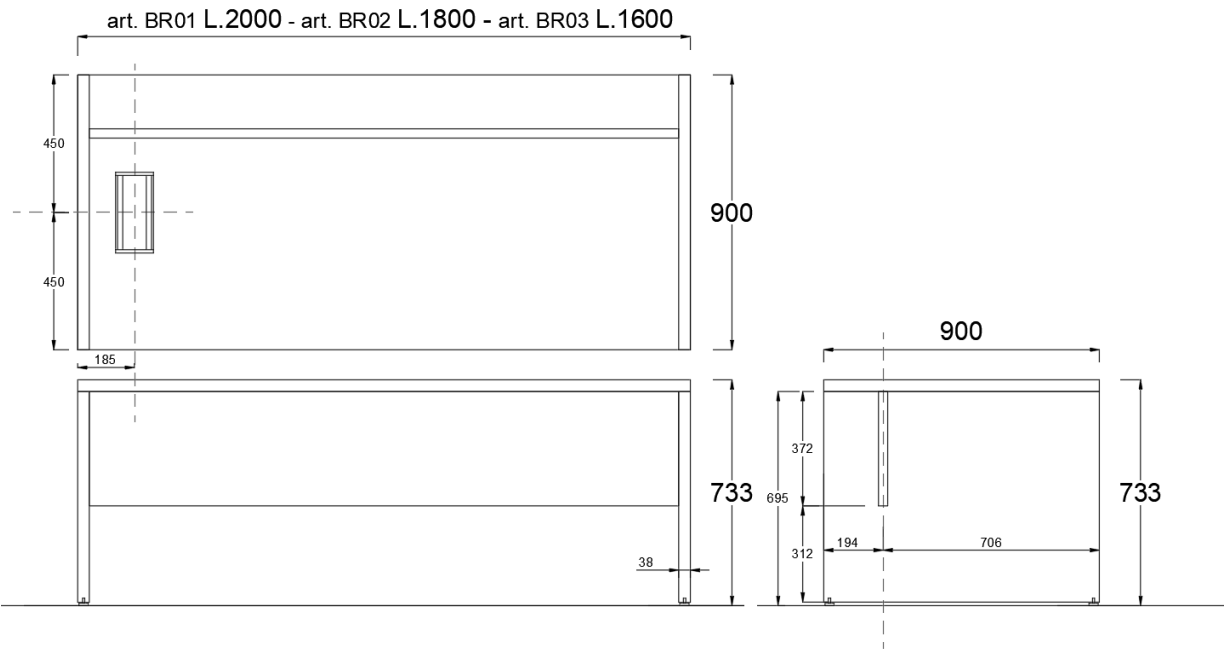


Libreria a giorno

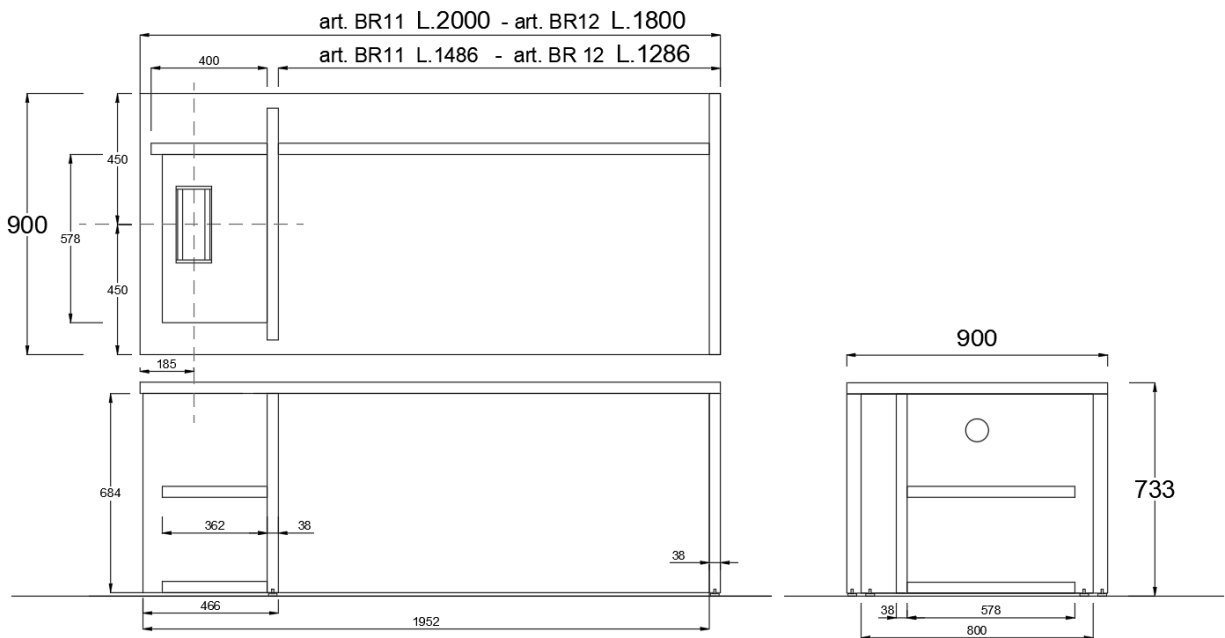
nella gamma dei contenitori di questa serie sono state inserite due librerie alte a giorno con ripiani fissi. Questi elementi, realizzati in nobilitati melaminico spessore 38 mm effetto legno, hanno una modularità che esula da quella dei contenitori universali ma sono concepite in modo tale per cui la libreria a giorno doppia abbia una larghezza pari a 1350 mm cioè corrispondete a quella di un mobile con larghezza di 900 mm affiancato ad un altro con larghezza pari a 450 mm. La libreria doppia é quindi comunque aggregabile serialmente ai contenitori con ante.

Schemi dimensionali:

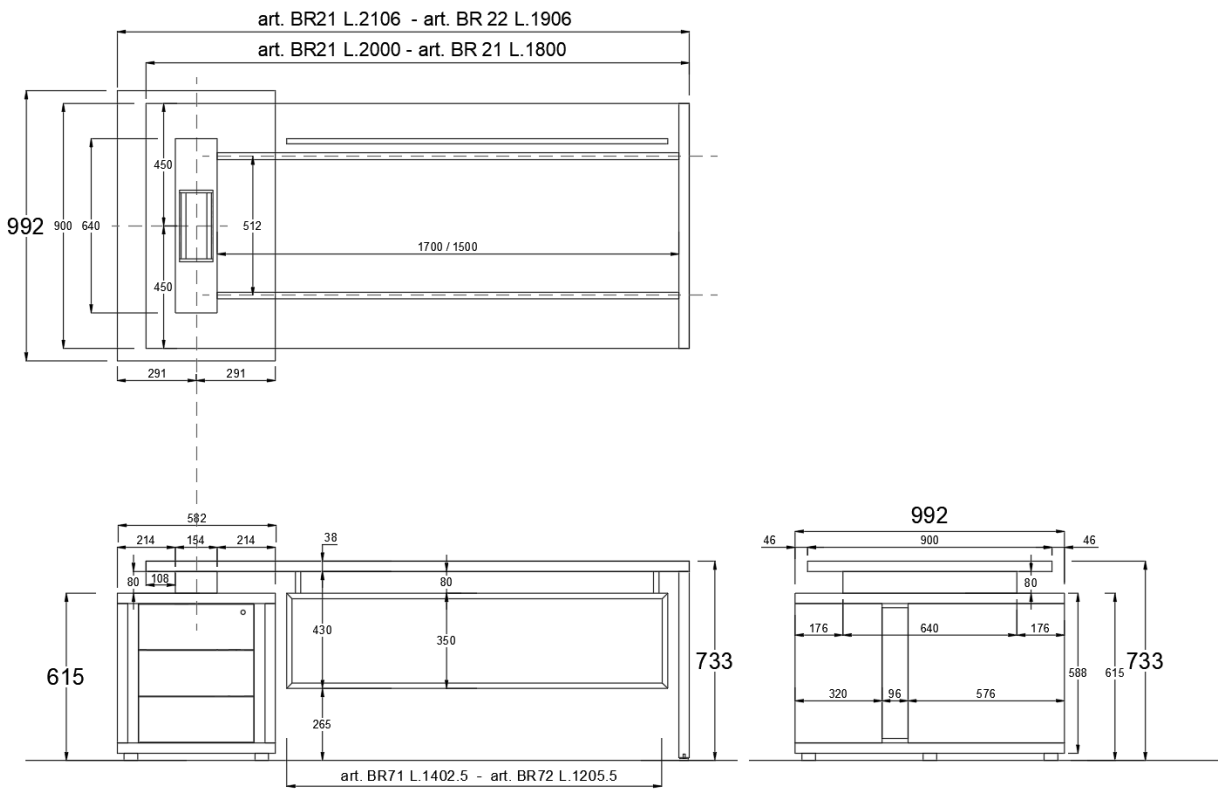
Art. BR01 – BR02 – BR 03



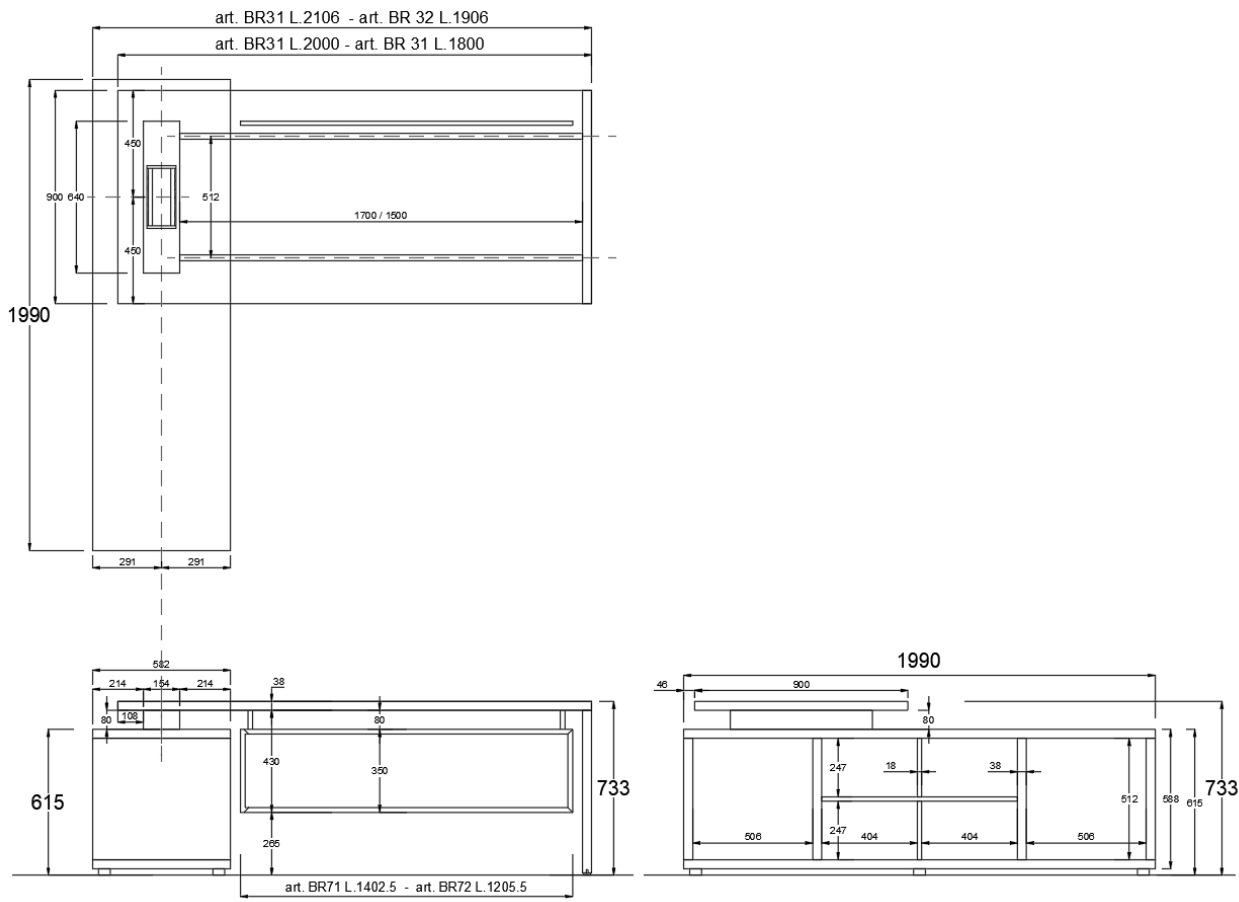
Art. BR11 - BR12



Art. BR21 - BR22

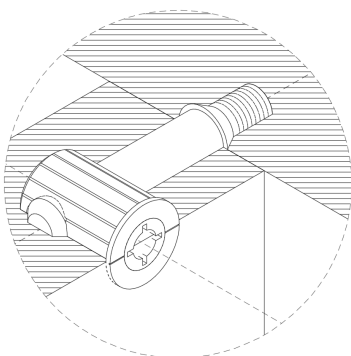


Art. BR31 - BR32





Descrizione sistema di montaggio:



In alcuni elementi a pannello (ad esempio nei fianchi) sono inserite le bussola ad esagono filetto 6MA alle quali vengono avvitati i perni filettati del sistema di giunzione barilotto / perno / grano.

Altri elementi a pannello (ad esempio le traverse) sono forati di testa per ospitare il perno filettato e sul fronte interno per ospitare il barilotto.

Il perno si avvita alla bussola, il barilotto si infila nell'apposito foro, si incastrano i due elementi di giunzione tra loro e si serra col grano di fissaggio.

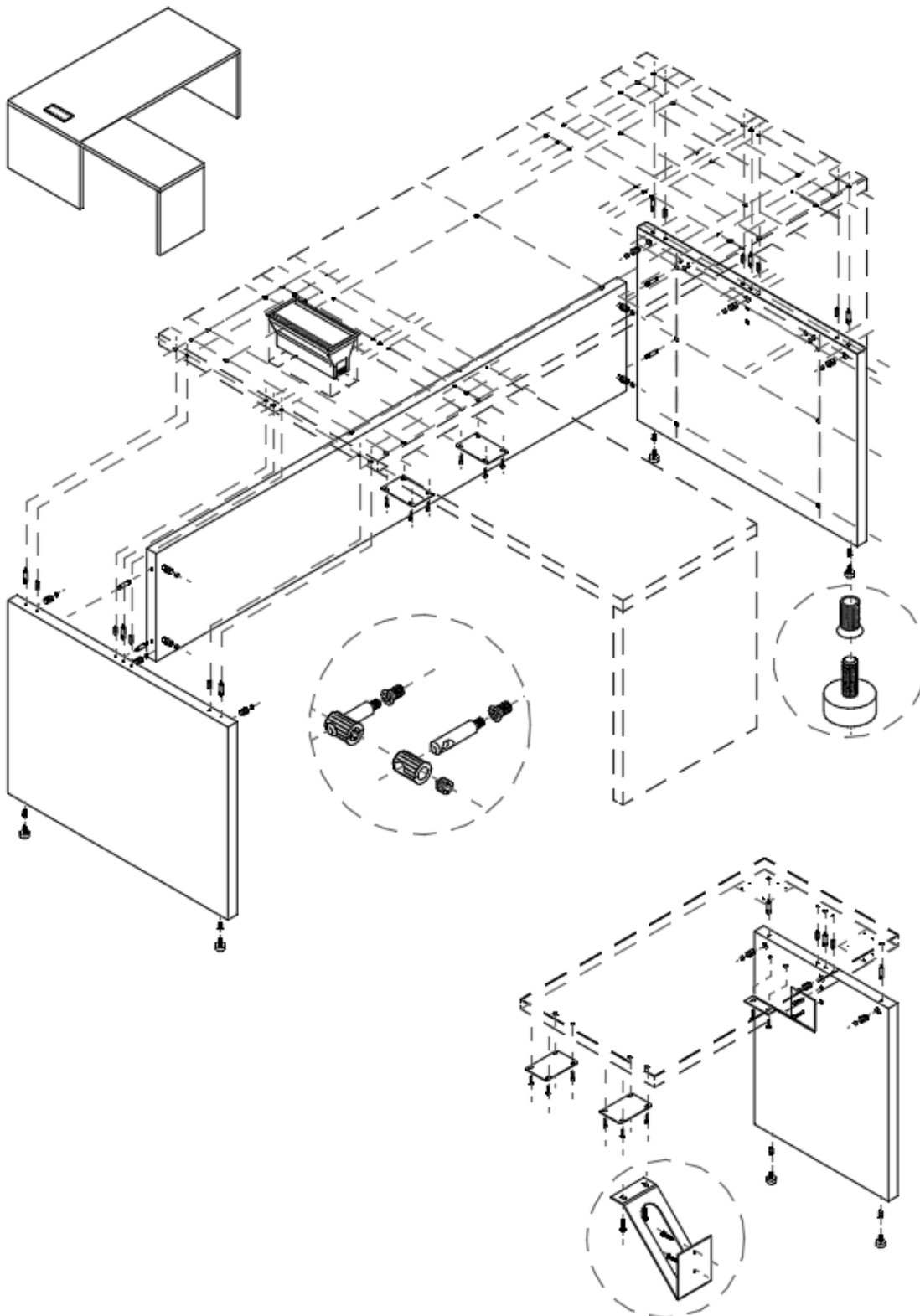
Le spine di legno sono un ausilio di tenuta.

Gli elementi metallici si assemblano con viti TIBEI 6Max 16 o di lunghezza differente a seconda dell'elemento che devono unire.

Schema di montaggio:

Art. BR01 – BR02 – BR03

Art. BR 62 (dx/sx)



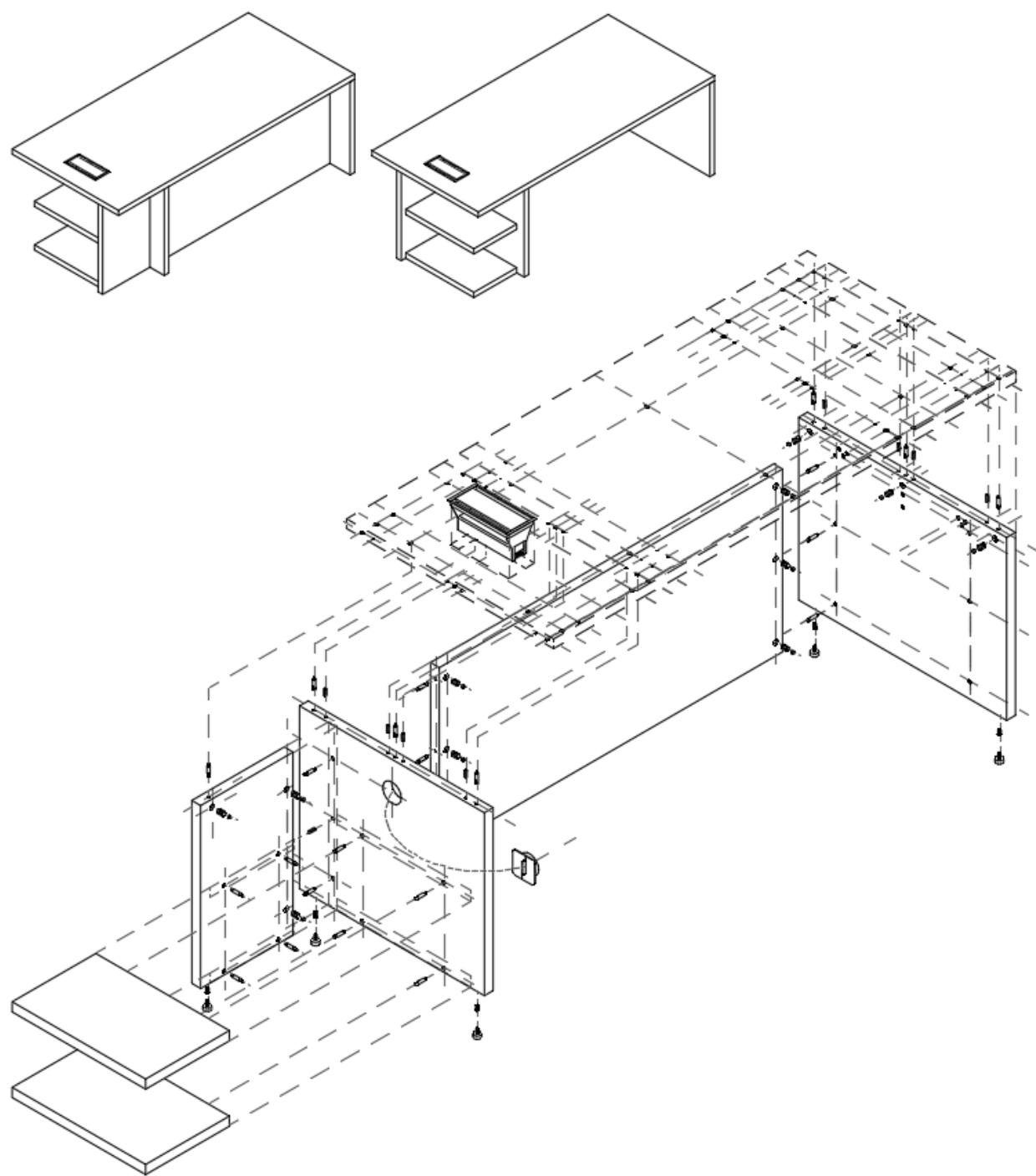
kit ferramenta BR K 01

SPINA	PERNO	BARILOTTO	GRANO	PIEDINO
				
q.tà 8	q.tà 10	q.tà 10	q.tà 10	q.tà 4

kit ferramenta BR K 62

SPINA  q.tà 2	PERNO  q.tà 3	BARILOTTO  q.tà 3	GRANO  q.tà 3	PIEDINO  q.tà 2
---	---	---	---	---

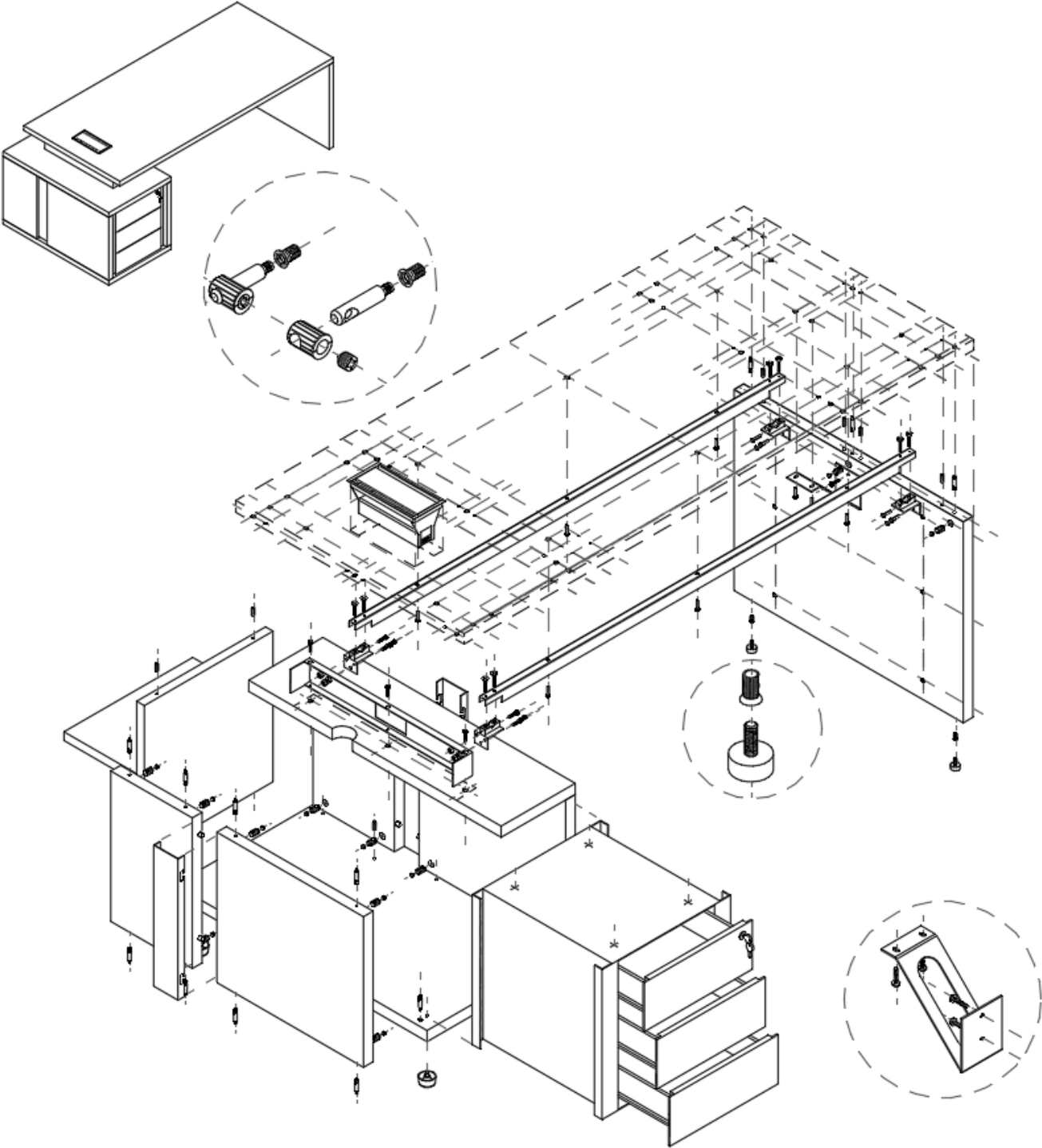
Art. BR11 – BR12



kit ferramenta BR K 11

SPINA	PERNO	BARILOTTO	GRANO	PIEDINO
q.tà 9	q.tà 23	q.tà 23	q.tà 23	q.tà 5

Art. BR21 – BR22

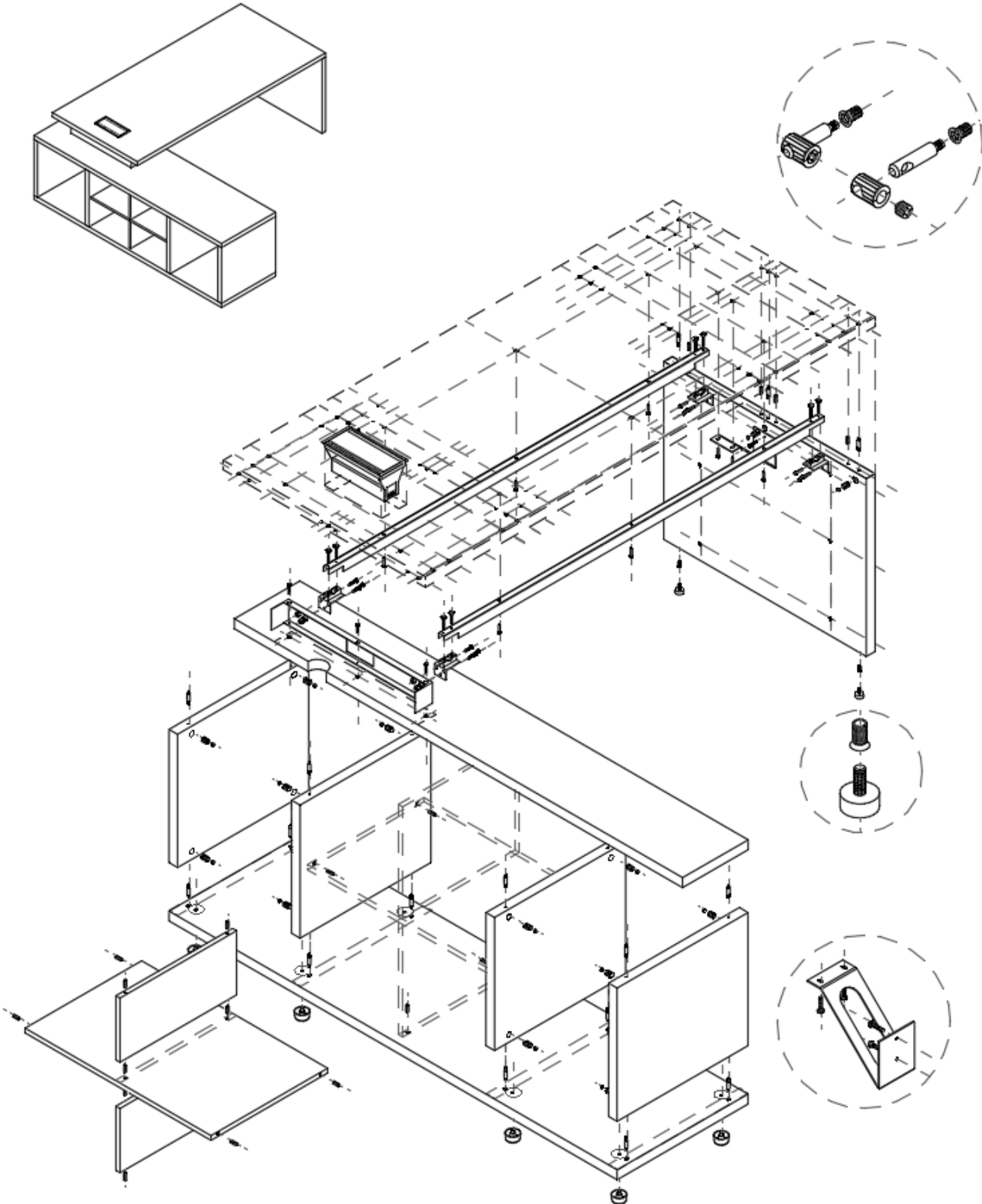


kit ferramenta BR K 20

SPINA	PERNO	BARILOTTO	GRANO	VITE LEGNO	PERNO MET.	REGGI RIP.	PIEDINO
q.tà 4	q.tà 16	q.tà 16	q.tà 16	q.tà 10	q.tà 8	q.tà 4	q.tà 6

kit ferramenta BR K 21 (complementare a BR K 20 e BR K 30)

SPINA	PERNO	BARILOTTO	GRANO	PIEDINO
q.tà 4	q.tà 3	q.tà 3	q.tà 3	q.tà 2



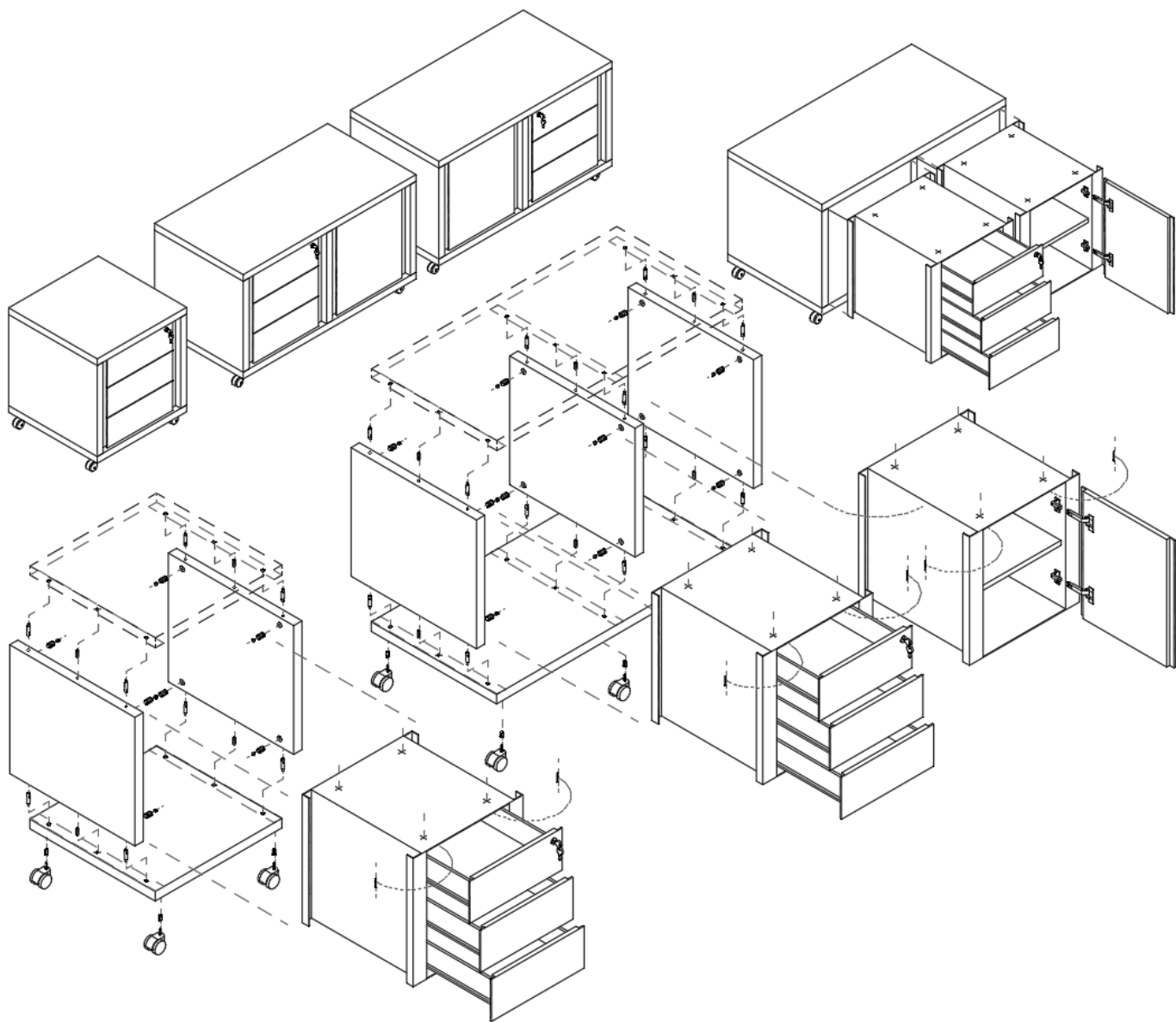
kit ferramenta BR K 30

SPINA	PERNO	BARILOTTO	GRANO	PIEDINO
				
q.tà 12	q.tà 16	q.tà 16	q.tà 16	q.tà 8

kit ferramenta BR K 21 (complementare a BR K 30)

SPINA	PERNO	BARILOTTO	GRANO	PIEDINO
				
q.tà 4	q.tà 3	q.tà 3	q.tà 3	q.tà 2

Art. BR40 – BR50



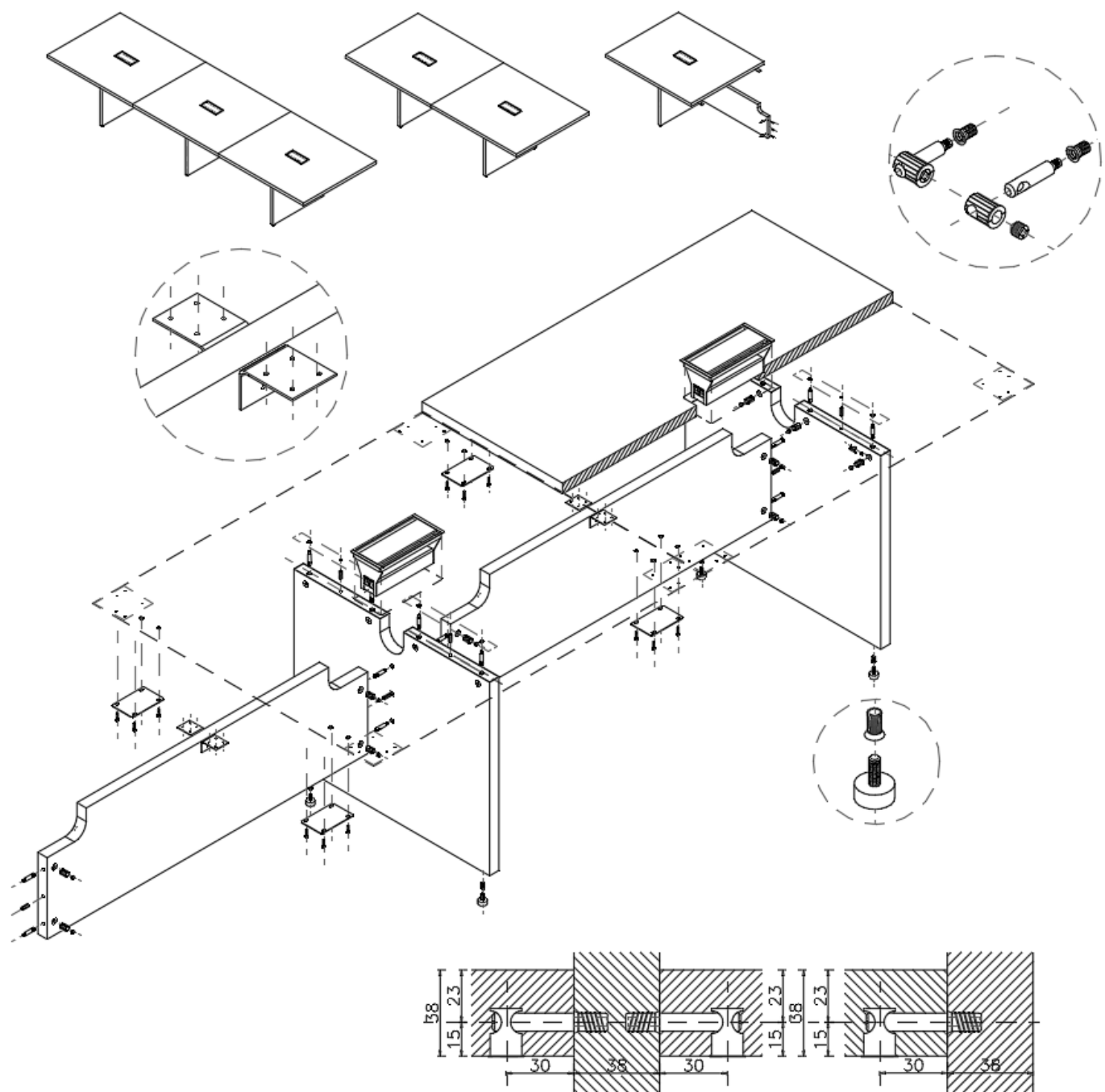
kit ferramenta BR K 40

SPINA	PERNO	BARILOTTO	GRANO	AUTOFILETTANTE	RUOTA
q.ta' 4	q.ta' 8	q.ta' 8	q.ta' 8	q.ta' 8	q.ta' 4

kit ferramenta BR K 50

SPINA	PERNO	BARILOTTO	GRANO	AUTOFILETTANTE	RUOTA
q.ta' 6	q.ta' 12	q.ta' 12	q.ta' 12	q.ta' 16	q.ta' 5

Art. BR81 – BR82 – BR83



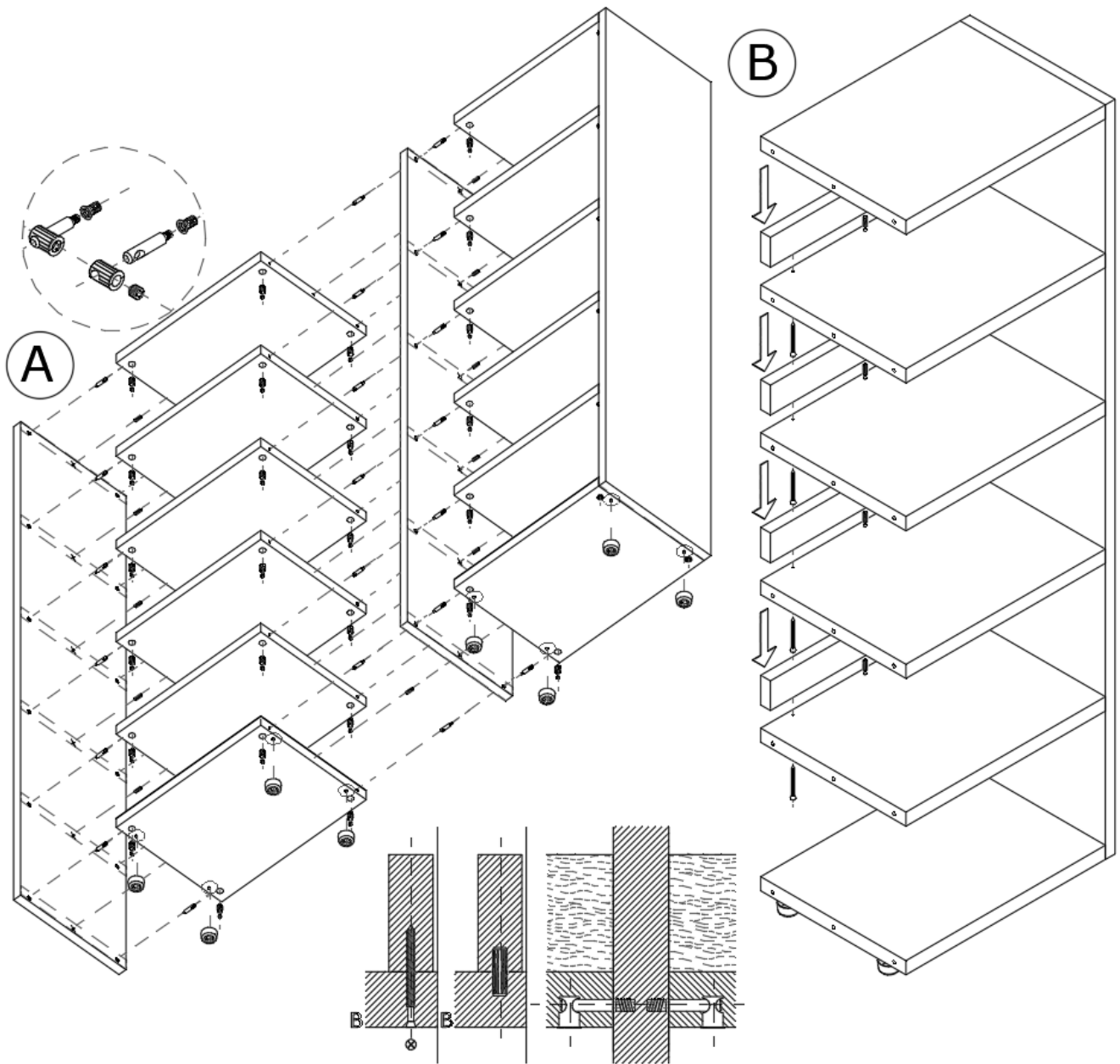
kit ferramenta BR K 82

SPINA	PERNO	BARILOTTO	GRANO	PIEDINO	VITE LEGNO
q.tà 6	q.tà 12	q.tà 12	q.tà 12	q.tà 4	q.tà 14

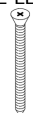
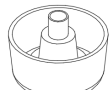
kit ferramenta BR K 83 (complementare a BR K 82)

SPINA	PERNO	BARILOTTO	GRANO	PIEDINO	VITE LEGNO
q.tà 4	q.tà 8	q.tà 8	q.tà 8	q.tà 2	q.tà 14

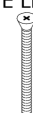
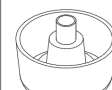
Art. BR101 – BR102 – BR103



kit ferramenta BR K 101

SPINA	PERNO	BARILOTTO	GRANO	VITE LEGNO	PIEDINO
					
q.ta'16	q.ta'24	q.ta'24	q.ta'24	q.ta'8	q.ta' 4

kit ferramenta BR K 102 (complementare a BR K 101)

SPINA	PERNO	BARILOTTO	GRANO	VITE LEGNO	PIEDINO
					
q.ta'10	q.ta'12	q.ta'12	q.ta'12	q.ta'8	q.ta' 4

Uso e manutenzione:

La pulizia regolare e appropriata degli arredi è un fattore importante e determinante per l'allungamento della loro vita. Per la pulizia sono però necessari alcuni accorgimenti per evitare il danneggiamento della finitura superficiale. In linea generale occorre evitare materiali abrasivi o liquidi aggressivi che potrebbero danneggiare il prodotto.

Durante la pulizia delle superfici piane, il movimento del panno deve essere sempre orizzontale o verticale, non effettuare movimenti circolari in quanto la forza dello sfregamento si concentra in un solo punto e si possono creare aloni o segni superficiali.

Prima di un intervento con prodotti utilizzati per la prima volta, è consigliabile eseguire una prova su una zona limitata e nascosta. Esistono in commercio dei panni in microfibra, che utilizzati secondo le indicazioni date dal Produttore, sono adatti alla pulizia di gran parte dei materiali presenti negli ambienti di lavoro.

- **Parti in nobilitato melaminico :**

Per una pulizia ordinaria utilizzare un panno di cotone morbido inumidito con acqua tiepida e detersivi non aggressivi; in alternativa con una miscela di 95% di acqua e 5% di alcool denaturato. L'uso del liquido detergente deve essere sempre moderato.

Attenzione: un uso eccessivo di liquidi in genere può causare infiltrazioni tra il pannello e il bordo, con possibili rigonfiamenti del pannello.

NON UTILIZZARE: detersivi alcalini, o contenenti abrasivi o soda. Non usare pomice, pagliette metalliche, strofinacci con superfici ruvide o abrasivi vari, cere o altri trattamenti protettivi.

- **Parti in metallo verniciato:**

Per la pulizia utilizzare un panno di cotone morbido inumidito con acqua leggermente saponata (con sapone neutro) oppure acqua tiepida e detersivi non aggressivi, asciugare subito con un panno morbido.

NON UTILIZZARE polveri e prodotti abrasivi perché righerebbero la superficie. Analogamente non utilizzare pagliette metalliche e prodotti eccessivamente aggressivi per la superficie come quelli contenenti cloro, acido muriatico, candeggina.

- **Parti in vetro retrolaccato :**

Il vetro retrolaccato è un vetro verniciato al quale è stato applicato uno strato di vernice per ottenere un effetto decorativo. Nel nostro caso la superficie verniciata è solo il lato inferiore, cioè quello che viene incollato al sottostante piano in conglomerato ligneo. Per questo motivo, durante le operazioni di pulizia ordinaria, è improbabile che venga accidentalmente danneggiata la superficie verniciata.

Per una buona pulizia della superficie in vetro a vista, utilizzare prodotti specifici per superfici vetrate, disponibili in commercio. La maggior parte dei prodotti per la pulizia del vetro contiene ammoniaca, una sostanza che può intaccare le superfici in legno, le parti metalliche o alterare il nobilitato melaminico. Per questo motivo l'uso del detergente deve sempre essere moderato.

Nelle combinazioni di vetro con altri materiali è consigliato non spruzzare il prodotto direttamente sulla superficie, bensì su un panno. Si consiglia l'utilizzo di una miscela formata da acqua ed alcool o acqua e ammoniaca, da usare con precauzione e in quantità limitata.

NON UTILIZZARE: detersivi alcalini o contenenti abrasivi, soda o solventi; non usare pomice, pagliette metalliche o abrasivi vari.

Durante la pulizia ordinaria prestare molta attenzione in vicinanza di prese elettriche, telefoniche e dati.

In caso di spostamenti, non trascinare la scrivania lungo il pavimento, ma sollevarla agendo sulle parti metalliche e non sul piano in melaminico ed appoggiarla nella posizione desiderata. In presenza di cablaggi, elettrici telefonici ecc. evitare qualsiasi spostamento, se non in presenza di tecnici specializzati.